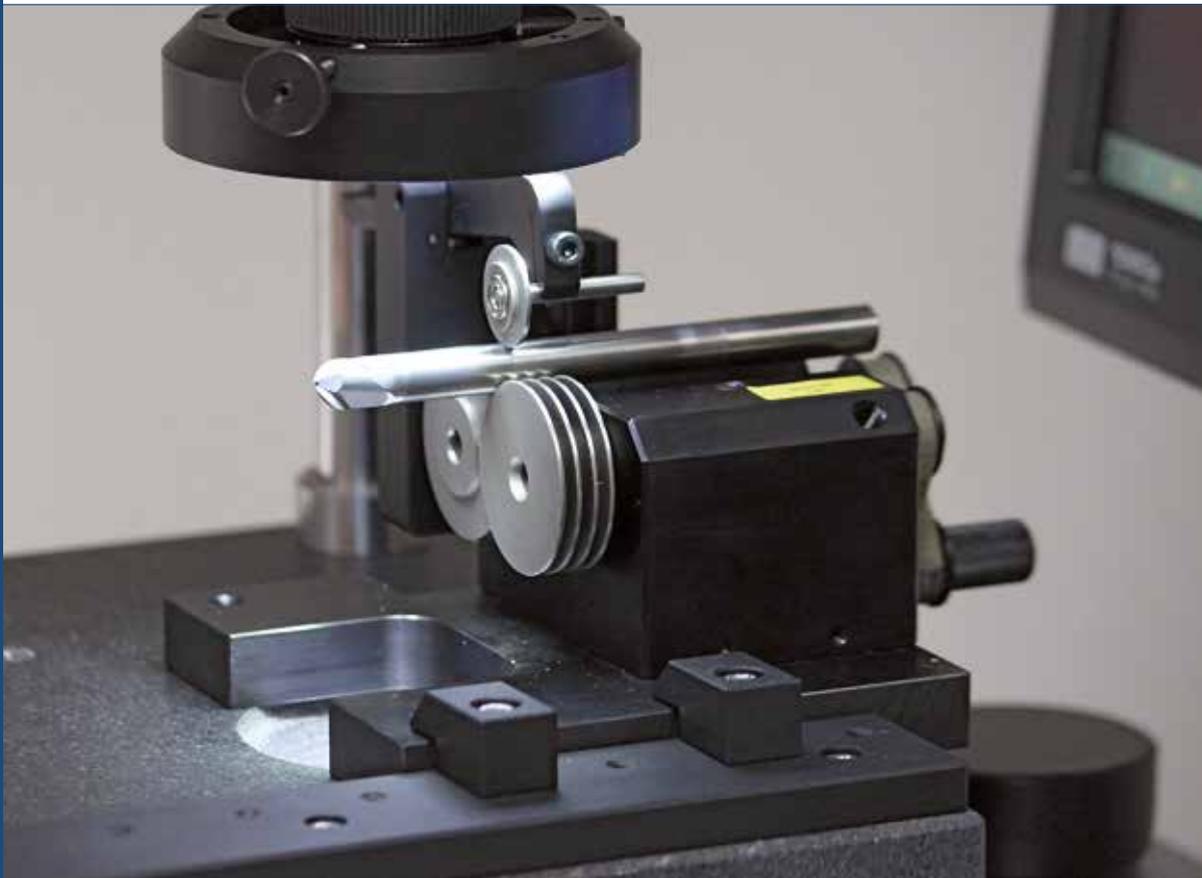


Rundlaufprüfgeräte

Präzise Rundlaufprüfung. Innerhalb 10 Sekunden.

Ohne Vorkenntnisse. Direkt an der Maschine.



Reduzieren Sie Ihre Fertigungskosten - 3 Praxistipps



Präzise Rundlaufprüfung.
Innerhalb 10 Sekunden.
Ohne Vorkenntnisse.
Direkt an der Maschine.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ... fertig!

1

Reduziert Ihre internen und externen Fehlerkosten drastisch!

2

Reduziert die Rüst- und Stillstandszeit Ihrer teuren Bearbeitungsmaschine um bis zu 80%!

3

Effektiv durch einfache Handhabung. Unverzichtbar!

Rundlaufprüfgeräte werden für Prüfaufgaben an Außen-, Innen und Planflächen von Rotationsteilen verwendet. Insbesondere kann die Koaxialität zweier oder mehrerer Durchmesser bestimmt sowie Planschlagmessungen durchgeführt werden.

Bei den Typen RPG, RPG AL, RPG mini und RPG micro wird das Werkstück zwischen drei Rollen spitzenlos abgerollt. Dabei wird eine Rundlaufgenauigkeit von 0,002 mm erreicht.

Die robuste Konstruktion mit vorgespannter Präzisionslagerung der Auflagerollen ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Mit entsprechenden Bauvarianten kann ein Durchmesserbereich von 0,8 bis 240 mm abgedeckt werden.



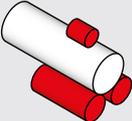
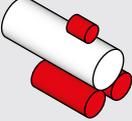
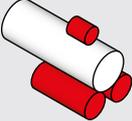
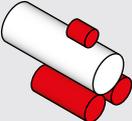
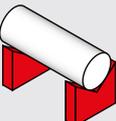
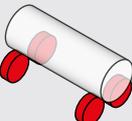
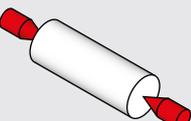
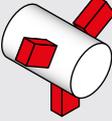
Rundlaufprüfgeräte auf einen Blick

- + Hohe Flexibilität
- + Kurze Rüstzeit
- + Für unterschiedliche Geometrien
- + Hohe Rundlaufgenauigkeit



Schneller reagieren. Kosten senken!
Unseren Videobeweis finden Sie unter:
www.spreitzer.de/media

Übersicht Rundlaufprüfgeräte

Ausführung	Messprinzip	Werkstück-Ø	Rundlaufgenauigkeit	Hauptanwendung
RPG micro 	Rundlaufprüfgeräte, spitzenlos 	0,8 – 10 mm	< 0,002 mm vorgespannte Präzisionslagerung	Messmikroskop für Durchlicht geeignet
RPG mini 	Rundlaufprüfgeräte, spitzenlos 	0,8 – 20 mm 3 – 30 mm	< 0,002 mm vorgespannte Präzisionslagerung	Messoptik für Durchlicht geeignet
RPG AL 	Rundlaufprüfgeräte, spitzenlos 	0,8 – 25 mm 2 – 40 mm 3 – 50 mm 4 – 50 mm	< 0,002 mm vorgespannte Präzisionslagerung	Einzelprüfung Serienprüfung*
RPG 	Rundlaufprüfgeräte, spitzenlos 	0,8 – 25 mm 2 – 40 mm 3 – 50 mm 4 – 50 mm 35 – 100 mm	< 0,002 mm vorgespannte Präzisionslagerung	Einzelprüfung Serienprüfung
RPGP 	Rundlaufprüfgeräte mit Auflageprisma 	1 – 40 mm	< 0,002 mm vorgespannte Präzisionslagerung	Einzelprüfung Serienprüfung*
RPGR 	Rundlaufprüfgeräte mit Abrollböcken 	max. 240 mm	0,002 mm vorgespannte Präzisionslagerung	Einzelprüfung Serienprüfung*
RPGS 	Rundlaufprüfgeräte mit Reitstöcken 	Spitzenhöhe von 50 – 200 mm Spitzenweite von max. 200 – 1000 mm	–	Einzelprüfung Serienprüfung*
PDE 	Präzisionsdreheinheit 	0 – 32 mm 0 – 100 mm 0 – 134 mm	0,002 mm (ohne Dreibackenfutter) vorgespannte Präzisionslagerung	Einzelprüfung Serienprüfung*

* mit Sonderzubehör

Rundlaufprüfgeräte – Katalogbestellung



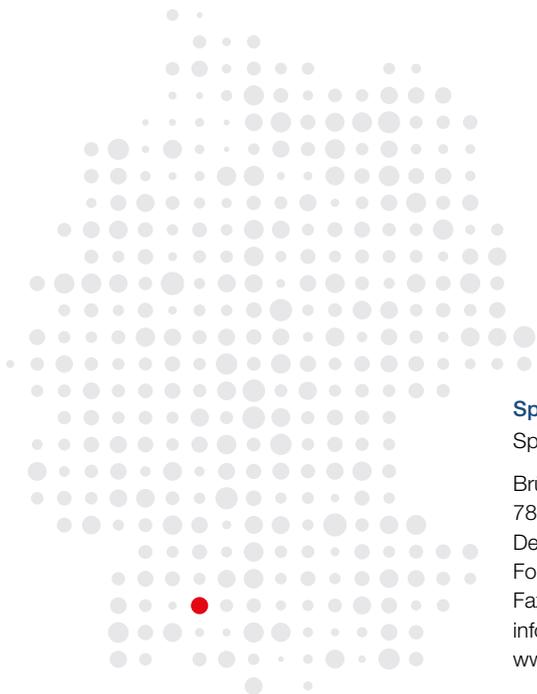
Bestellen Sie unseren Rundlaufprüfgeräte Gesamtkatalog unter:
www.spreitzer.de/service/katalog-anfordern



Rundlaufprüfgeräte – Katalogdownload



Downloaden Sie unseren Rundlaufprüfgeräte Gesamtkatalog unter:
www.spreitzer.de/pdf_de/rundlaufpruefgeraete.pdf



Spreitzer GmbH & Co. KG
Spannen | Prüfen | Automation

Brücklestraße 21
78559 Gosheim
Deutschland
Fon +49 (0) 74 26 - 94 75-0
Fax +49 (0) 74 26 - 94 75-20
info@spreitzer.de
www.spreitzer.de

