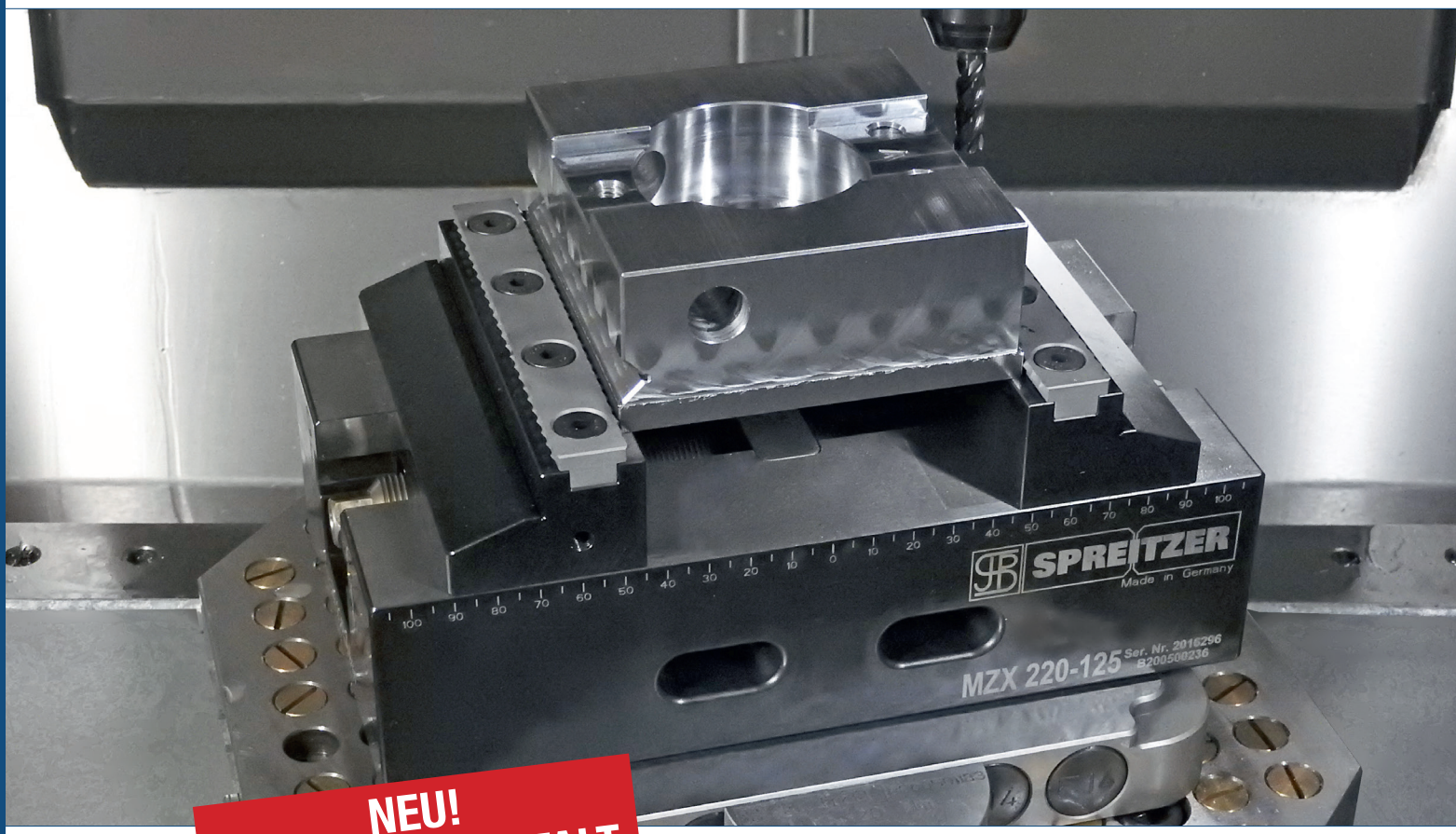
SPREITZER

Mechanische Zentrischspanner MZX

Der 5-Achs-Spanner für Nullpunktspannsysteme.



NEU!
VARIANTENVIELFALT

Rohteile und Fertigteile aufspannen.
Kraftvoll. Universell. Prozesssicher.

Mechanische Zentrischspanner MZX

Die Zentrischspanner-Baureihe MZX ist ein kraftvolles, universelles und zuverlässiges Spannmittel für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen. Der Schraubstockgrundkörper ist mit Systembohrungen passend für LANG oder andere Marktbegleiter vorbereitet (Rastermaß ☐ 52×52 mm / ☐ 96×96 mm). Die robuste und kompakte Konstruktion sorgt für höchste Spannkräfte und ermöglicht eine sichere sowie effiziente Werkstückspannung.

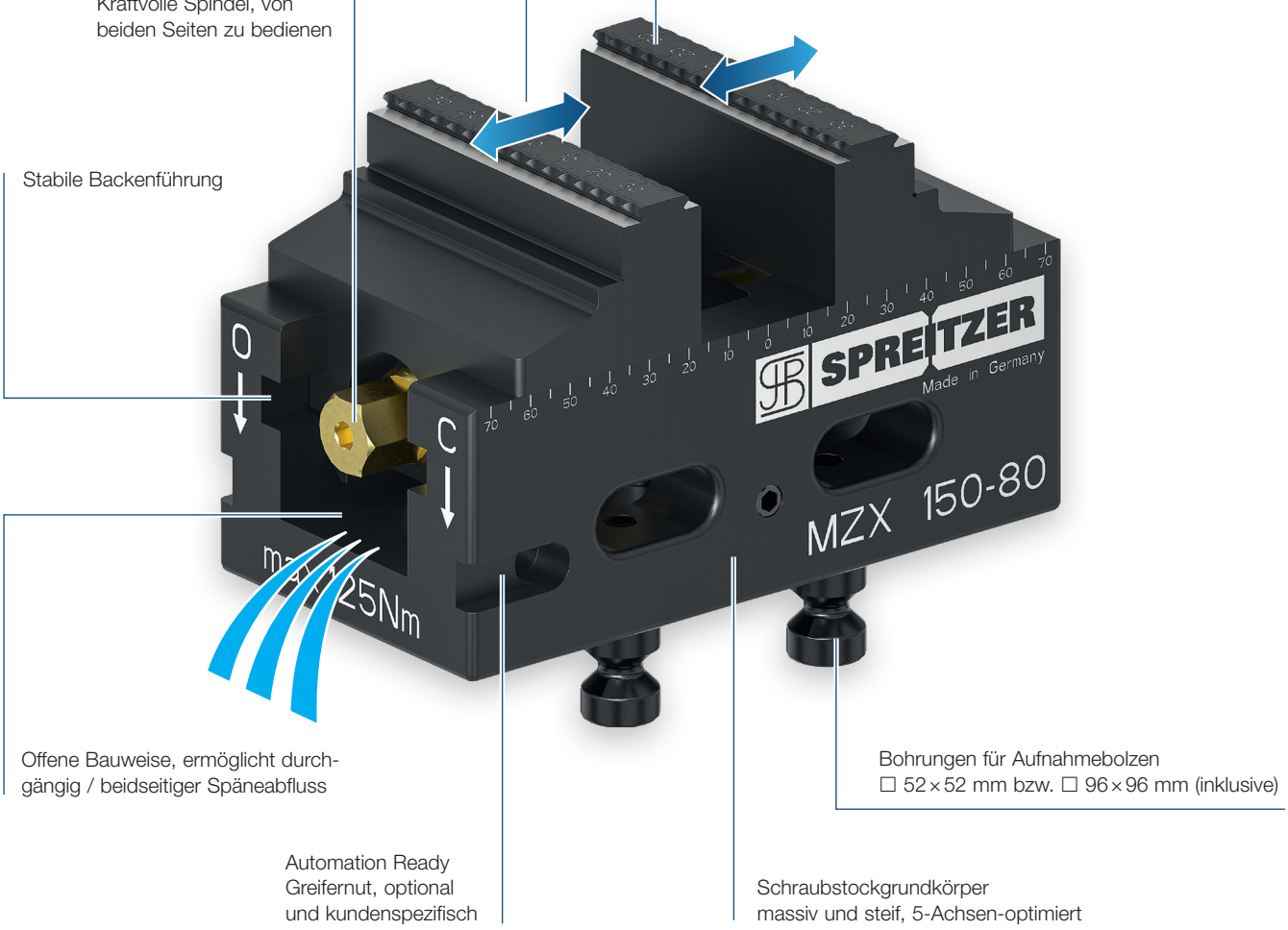
Egal ob Rohteilspannung mit oder ohne Vorprägen – unsere Wendebacken-Varianten bieten die ideale Lösung für jede Anwendung.

Die bewährte Langlebigkeit und Ausfallsicherheit von SPREITZER gewährleisten maximale Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit in der Fertigung.

Stärken

+ Kraftvoll, universell und prozesssicher
+ Wendebacken passend für LANG-Prägetechnik
+ Grundkörper passend für LANG Nullpunktspannsystem, oder Marktbegleiter mit Rastermaß ☐ 52×52 mm bzw. ☐ 96×96 mm

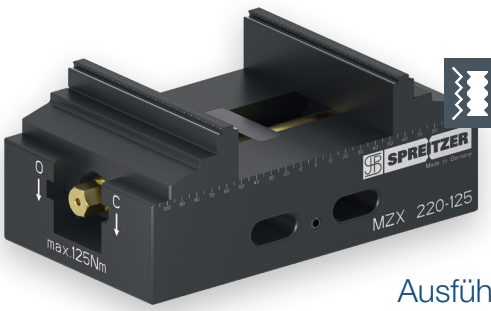
Unsere Produktvideos finden Sie unter: www.spreitzer.de/media



Variantenvielfalt – Perfekt für die 5-Seiten-Bearbeitung

Das solide, einteilige Backenkonzept und die optimierte Führungslänge verhindern ein Abheben des Werkstücks und gewährleisten eine gleichmäßige, zuverlässige Spannung.

Egal ob Roh- oder Fertigteile – unsere Wendebacken bieten die ideale Spannlösung. Sie ermöglichen einen erweiterten Spannbereich bei gleichzeitig optimaler Zugänglichkeit zum Werkstück.



ROHTEILE SPANNEN
MIT VORPRÄGEN

Ausführung LA

Grip-Wendebacken nach System LANG

- Vorprägung der Halteverzahnung erforderlich.

Werkstoff

- Vergüteter Werkzeugstahl

Ausführung

- Oberflächengehärtet, brüniert
- Funktionsflächen präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Spindel
- Eingepasste Wendebacken

Ausführung SP

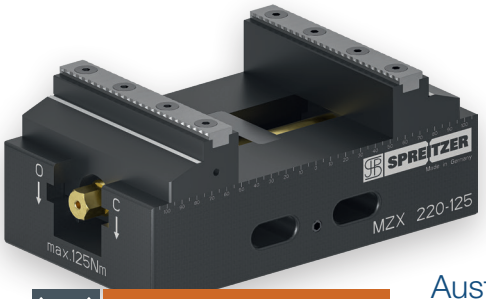
Grip-Wendebacken nach System SPREITZER

- Rohteile spannen ohne Vorprägung.
- Beste Ergebnisse bei Werkstücken bis 600 N/mm² Materialfestigkeit.

ROHTEILE SPANNEN
OHNE VORPRÄGEN

Genauigkeit

- Wiederholgenauigkeit 0,01 mm
- Paarungsgenauigkeit 0,03 mm
- Zentrumseinstellung mittels Stirnlochschlüssel
- Spannmitte einstellen, um mehrere Schraubstöcke präzise zueinander auszurichten



ROHTEILE SPANNEN
OHNE VORPRÄGEN

Praxistipp

Die Außenkontur der Zentrischspanner kann optional mit kundenspezifischer Greifernut geliefert werden.

Ausführung GL

Stufen-Wendebacken mit Gripleiste

- Flexibel Rohteile spannen ohne Vorprägung.
- Gripleiste werkstückspezifisch austauschbar.
- Beste Ergebnisse bei Werkstücken bis 1100 N/mm² Materialfestigkeit.

ROHTEILE SPANNEN
OHNE VORPRÄGEN

Ausführung SL

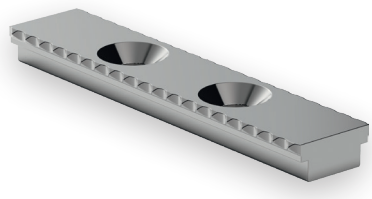
Stufen-Wendebacken mit Spannleiste grob mit Beschichtung / HM-Beschichtung

- Flexibel Rohteile spannen ohne Vorprägung.
- Spannleiste werkstückspezifisch austauschbar.
- Beste Ergebnisse bei Werkstücken über 1100 N/mm² Materialfestigkeit und bei zäher, harter Materialoberfläche.

Ausführung	Bestellnr.	Backenbreite [mm]	L × B × H [mm]	Rastermaß [mm]	Hub [2 × mm]	Spannweite [mm]*	Spannkraft [N]**	M max [Nm]	Gewicht [kg]
MZX 130-60 LA	B200500222	60	130 × 80 × 82	☐ 52 ×52	32	114	22 500	60	4
MZX 130-60 SP	B200500223	60	130 × 80 × 83	☐ 52 ×52	32	104	30 000	80	4,5
MZX 130-60 GL	B200500224	60	130 × 80 × 83	☐ 52 ×52	32	93	30 000	80	4,5
MZX 130-60 SL	B200500241	60	130 × 80 × 83	☐ 52 ×52	32	93	30 000	80	4,5
MZX 150-80 LA	B200500225	80	150 × 80 × 89	☐ 52 ×52	32	134	32 500	100	5
MZX 150-80 SP	B200500226	80	150 × 80 × 90	☐ 52 ×52	32	124	40 000	125	5,5
MZX 150-80 GL	B200500227	80	150 × 80 × 90	☐ 52 ×52	32	114	40 000	125	5,5
MZX 150-80 SL	B200500242	80	150 × 80 × 90	☐ 52 ×52	32	114	40 000	125	5,5
MZX 220-80 LA	B200500228	80	220 × 80 × 89	☐ 52 ×52	67	204	32 500	100	7
MZX 220-80 SP	B200500229	80	220 × 80 × 90	☐ 52 ×52	67	194	40 000	125	7
MZX 220-80 GL	B200500230	80	220 × 80 × 90	☐ 52 ×52	67	184	40 000	125	7,5
MZX 220-80 SL	B200500243	80	220 × 80 × 90	☐ 52 ×52	67	184	40 000	125	7,5
MZX 150-125 LA	B200500231	125	150 × 125 × 89	☐ 96 ×96	32	134	32 500	100	10,5
MZX 150-125 SP	B200500232	125	150 × 125 × 90	☐ 96 ×96	32	124	40 000	125	11
MZX 150-125 GL	B200500233	125	150 × 125 × 90	☐ 96 ×96	32	114	40 000	125	11,5
MZX 150-125 SL	B200500244	125	150 × 125 × 90	☐ 96 ×96	32	114	40 000	125	11,5
MZX 220-125 LA	B200500234	125	220 × 125 × 89	☐ 96 ×96	67	204	32 500	100	11,5
MZX 220-125 SP	B200500235	125	220 × 125 × 90	☐ 96 ×96	67	194	40 000	125	12
MZX 220-125 GL	B200500236	125	220 × 125 × 90	☐ 96 ×96	67	184	40 000	125	12
MZX 220-125 SL	B200500245	125	220 × 125 × 90	☐ 96 ×96	67	184	40 000	125	12
MZX 320-125 LA	B200500237	125	320 × 125 × 89	☐ 96 ×96	116	304	32 500	100	18,5
MZX 320-125 SP	B200500238	125	320 × 125 × 90	☐ 96 ×96	116	294	40 000	125	19
MZX 320-125 GL	B200500239	125	320 × 125 × 90	☐ 96 ×96	116	284	40 000	125	19,5
MZX 320-125 SL	B200500246	125	320 × 125 × 90	☐ 96 ×96	116	284	40 000	125	19,5

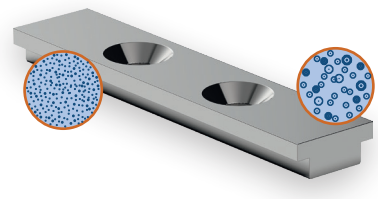
* mit Wendebacken / ** Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte.
Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage.

Gripleiste



Formschlüssiges Spannen von Rohmaterial.
Die gehärtete Oberfläche der Gripleisten dringt beim Spannen in die Werkstückoberfläche ein und erhöht somit die Haltekraft der Spannstelle. Eine spezielle Beschichtung schützt vor vorzeitigem Verschleiß.

Spannleiste grob mit Beschichtung / HM-Beschichtung



1. Seite: Formschlüssiges Spannen von hartem Rohmaterial.
Die gehärtete und beschichtete Oberfläche der Spannleiste dringt beim Spannen in die Werkstückoberfläche ein und erhöht somit die Haltekraft der Spannstelle.

2. Seite: Spannen von geschliffenem Material.
Hohe Haltekraft durch erhöhten Reibfaktor an der Spannstelle – ohne Beschädigung der Werkstückoberfläche.

Direkte Kombination mit Nullpunktspannsystemen

Das Befestigungsbohrbild an der Unterseite unserer Zentrischspanner, Kompaktspanner und alternativen Spannmittel ermöglicht die Kombination mit diversen Nullpunktspannsystemen bzw. dient der einfachen Montage auf marktüblichen Palettier- und Automationssystemen.

SPREITZER

- SYSTEM 3R
- EROWA
- HIRSCHMANN
- LANG
- PAROTEC
- SCHUNK
- STARK
- UNILOCK
- Vischer & Bolli
- ZeroClamp
- Zero.Point.Systems
- . . .

SCHUNK Spannbolzen
und Zentrierbolzen

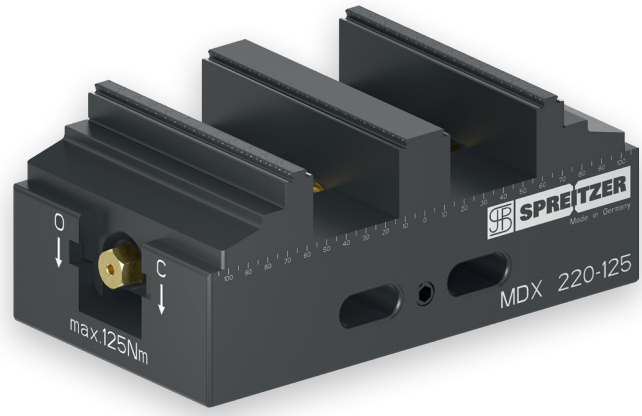
Die Unterseite der Zentrischspanner ermöglicht das Einbringen kundenspezifischer Aufnahmebohrungen für marktübliche Nullpunktspannsysteme.

Mechanischer Doppelspanner MDX

Die mechanischen Doppelspanner MDX ermöglichen die sichere und präzise Spannung von zwei Werkstücken gegen einen festen Anschlag. Dank der speziellen Spindellagerung können Werkstücke mit bis zu 2 mm Längenunterschied problemlos gespannt werden.

Ob Rohteilspannung mit oder ohne Vorprägung – unsere Wendebacken-Varianten bieten die ideale Lösung.

Dritte-Hand-Funktion
Das erste Werkstück wird bereits gehalten, während beim Weiterdrehen der Spindel das zweite Werkstück fixiert wird.



Stärken

+ Spannen von zwei Werkstücken gegen Festanschlag
+ Große Spannweite durch Wendebacken
+ Höchste Flexibilität

Zentrischspanner – Katalogbestellung

Bestellen Sie unseren Zentrischspanner Gesamtkatalog unter:

www.spreitzer.de/service/katalog-anfordern

Zentrischspanner – Katalogdownload

Downloaden Sie unseren Zentrischspanner Gesamtkatalog unter:

www.spreitzer.de/pdf_de/zentrischspanner.pdf

Spreitzer GmbH & Co. KG
Spannen | Prüfen | Automation

Brücklestraße 21
78559 Gosheim
Deutschland
Fon +49 (0) 74 26 - 94 75-0
Fax +49 (0) 74 26 - 94 75-20
info@spreitzer.de
www.spreitzer.de

Original Qualität
made in Germany

chudzinsky & freunde | www.cundf.de · 02/2025 · © Spreitzer GmbH & Co. KG · Technische Änderungen vorbehalten